



SUBTERRANEOS
de Buenos Aires
Sociedad del Estado

LICITACION PÚBLICA N°154/13

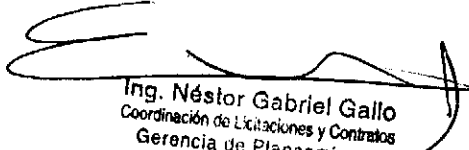
LINEA "B" HILO DE CONTACTO

CIRCULAR CON CONSULTA N° 6

Buenos Aires, 08 de noviembre de 2013

Se ponen en conocimiento de los interesados en participar de la licitación las respuestas a las consultas recibidas.

Sin otro particular, saludamos a Uds. muy atentamente



Ing. Néstor Gabriel Gallo
Coordinación de Licitaciones y Contratos
Gerencia de Planeamiento



SUBTERRANEOS
de Buenos Aires
Sociedad del Estado

Indice de la Circular:

| | |
|---|---|
| 1. CONSULTA 05 PUNTO 1: CONFIGURACIÓN DE COCHES | 3 |
| 2. CONSULTA 05 PUNTO 02: HEADWAY | 3 |
| 3. CONSULTA 05 PUNTO 03: PARTICIPACIÓN DE TRENES | 3 |
| 4. CONSULTA 05 PUNTO 04: PANELES ACÚSTICOS..... | 3 |
| 5. CONSULTA 05 PUNTO 05: CATENARIA REBATIBLE EN EL TALLER RANCAGUA . | 3 |
| 6. CONSULTA 05 PUNTO 06: RAMPA EN F. LACROZE | 3 |
| 7. CONSULTA 05 PUNTO 07: ACOPIO DE MATERIALES CERCAÑO AL T. RANCAGUA | 4 |
| 8. CONSULTA 05 PUNTO 8: ACOPIO EN ESTACIONES | 4 |
| 9. CONSULTA 05 PUNTO 10: ALIMENTACIÓN DE LA CATENARIA RÍGIDA DESDE EL 3ER RIEL | 4 |
| 10. CONSULTA 05 PUNTO 011: LONGITUD DE CATENARIA RÍGIDA..... | 4 |
| 11. CONSULTA 05 PUNTO 12: SOLICITUD DE PRÓRROGA | 4 |
| 12. CONSULTA 06 PUNTO 01: SECCIÓN DE CABLES A REUBICAR | 4 |
| 13. CONSULTA 06 PUNTO 02: UBICACIÓN DE AISLADORES | 5 |
| 14. CONSULTA 06 PUNTO 03: INTERRUPTORES Y SECCIONADORES: | 5 |
| 15. CONSULTA 06 PUNTO 04: SEMÁFOROS EN EL TALLER RANCAGUA..... | 5 |
| 16. CONSULTA 06 PUNTO 05: TRABAJOS EN COCHERA ROSAS | 6 |
| 17. CONSULTA 06 PUNTO 06: SECCIONADORES TIPO "P" Y "T" | 6 |
| 18. CONSULTA 06 PUNTO 07: SECCIONADORES DE TÚNEL | 6 |
| 19. CONSULTA 06 PUNTO 08: HORARIOS DE TRABAJO | 6 |

GG/



CONSULTAS

1. Consulta 05 Punto 1: Configuración de Coches

"Cual será la configuración de coches en las formaciones correspondientes a los vehículos CAF 6000."

RESPUESTA: La configuración será MRM-MRM y MM-MM-MM. El objetivo es que todos sean como la primera configuración.

2. Consulta 05 Punto 02: Headway

"A efectos de la simulación de carga necesitamos nos informen el headway mínimo necesario durante el funcionamiento conjunto de las flotas Mitsubishi y CAF."

RESPUESTA: El headway mínimo de flota mixta es de 150 segundos. El headway mínimo de flota CAF exclusivamente de línea B es de 110 segundos.

3. Consulta 05 Punto 03: Participación de trenes

"Cuando la catenaria rígida opere de forma definitiva, como será la participación de los trenes CAF 5000, CAF 6000 y Mitsubishi en el esquema de la línea B (Cantidad de trenes de cada flota)"

RESPUESTA: La participación será la siguiente:

| | | |
|---|------------|--------------|
| : | | |
| - | CAF 5000 | 36 coches |
| - | CAF 6000 | 108 coches |
| - | MITSUBISHI | 12/18 coches |

4. Consulta 05 Punto 04: Paneles acústicos

"En estaciones Los Incas y Tronador será posible retirar y/ perforar los paneles acústicos de las paredes para instalar la soportería?"

RESPUESTA: La solución para la soportería en dichos sectores se resolverá en la etapa de ingeniería de detalle y deberá ser aprobada por SBASE.

5. Consulta 05 Punto 05: Catenaria rebatible en el taller Rancagua

"En que vía del taller Rancagua se deberá instalar la catenaria rebatible, ítem 2.3.12 (de 120 mts de longitud)"

RESPUESTA: Ver Circular con Consulta 05, punto 8.

6. Consulta 05 Punto 06: Rampa en F. Lacroze

"Informar si la rampa de Lacroze será el lugar de acceso de perfiles y resto de materiales"



RESPUESTA: Ver Circular con Consulta 04, punto 4.

7. Consulta 05 Punto 07: Acopio de materiales cercano al T. Rancagua

"Serán necesarios 200 metros cuadrados para disponer de espacio, acopio de materiales, herramientas y obrador, preferentemente cercano a taller Rancagua, también vía para estacionamiento de vehículos de montaje Se encuentra contemplado?"

RESPUESTA: El Contratista dispondrá de la mencionada superficie y para dichos fines en las cercanías del Taller Rancagua. Asimismo dispondrá de hasta 20m de vías para el estacionamiento de sus vehículos de montaje en la Cochera Rosas o el Taller Rancagua.

8. Consulta 05 Punto 8: Acopio en estaciones

"Será posible el acopio de materiales y herramientas en los andenes?"

RESPUESTA: Ver Circular con Consulta 04, punto 5.

9. Consulta 05 Punto 10: Alimentación de la catenaria rígida desde el 3er riel

"¿Será posible alimentar la catenaria rígida desde el 3er riel a efectos de no intervenir sobre los seccionadores de andén (P y T)?"

RESPUESTA: El conexionado a la catenaria rígida se deberá realizar utilizando las celdas de distribución conforme a CSC N° 2.

10. Consulta 05 Punto 011: Longitud de Catenaria rígida

"La distancia total de catenaria rígida mencionada en el pliego y listado de precios es de 31 km, dada la visita del día viernes 25 de octubre surgen en nuestros cálculos que el recorrido para catenaria rígida suma aproximadamente 26.5 kms. El resto entendemos sería catenaria flexible en talleres. Necesitamos confirmación de estos valores y corrección del listado de precios, incluidos aquellos ítem asociados a la longitud de la catenaria rígida."

RESPUESTA: Se adjunta la Planilla de Cotización de desglose actualizada.

11. Consulta 05 Punto 12: Solicitud de prórroga

"En base a las consultas aquí efectuadas y a que la visita a la zona de obras finalizó el viernes 25 ppo., solicitamos a SBASE tenga a bien considerar una extensión del plazo de entrega de la oferta de 7 días corridos, considerando debemos completar estudios pre-oferta algunos de los cuales se basan en las consultas aquí efectuadas. Este período de tiempo permitirá entregar con mejor basamento técnico."

RESPUESTA: Ver Circular con Consulta 05, punto 1.

12. Consulta 06 Punto 01: Sección de cables a reubicar

"Por favor indicar la sección de los cables a reubicar destinados a la alimentación de los CP, ya que el pliego indica 3x50 y la planilla de cotización 3x70"



RESPUESTA: La sección de los cables a reubicar destinados a la alimentación de los CP será de 3x50mm².

13. Consulta 06 Punto 02: ubicación de aisladores

"Solicitamos la ubicación de los 25 aisladores de sección requeridos para el Taller Rancagua patio 2.3.5"

RESPUESTA: Los aisladores deberán tener las siguientes ubicaciones:

- Vías 2 a 7: Dos (2) aisladores por vía
- Vías 8, 9 y 10: Un (1) aislador por vía
- Vías de acceso al taller desde E. Dorrego: Dos (2)
- Vías de acceso al taller desde E. Lacroze: Dos (2)
- Vía de cochera corta: Uno (1)
- Extremos de Catenaria Rígida: Dos (2)
- Zona de lavado: Dos (2)
- Zona de pintura: Dos (2).

14. Consulta 06 Punto 03: Interruptores y Seccionadores:

"Para el taller Rancagua se solicita un interruptor y ocho Seccionadores, por favor indicar que vías alimentaran, ya que el mismo cuenta con diez vías"

RESPUESTA:

| UBICACIÓN DE SECCIONADORES EN TALLER RANCAGUA | |
|---|--------------------------|
| CANTIDAD DE SECCIONADORES | ALIMENTACIÓN DE VÍAS |
| 3 | 2 |
| 1 | 3 / 4 |
| 1 | Vías de acceso al Taller |
| 1 | 5 / 6 |
| 1 | 7 / 8 |
| 1 | 9 / 10 |

15. Consulta 06 Punto 04: Semáforos en el Taller Rancagua

"Cuáles son las vías donde se deberán colocar los semáforos en el Taller Rancagua (se corresponden con la zona de fosas) para la señalización de catenaria energizada."

RESPUESTA: La interpretación es correcta.



SUBTERRANEOS
de Buenos Aires
Sociedad del Estado

16. Consulta 06 Punto 05: trabajos en Cochera Rosas

"¿Se podrá trabajar de día en las 4 vías de la cochera Rosas?"

RESPUESTA: Se podrá trabajar de día en una sola vía.

17. Consulta 06 Punto 06: Seccionadores tipo "P" y "T"

"En el túnel se encuentran instalados 59 seccionadores (tipo "P" Y tipo "T"), de los cuales 10 son nuevos, en lista de precios ítem 2.1.20 y 2.1.21 se solicitan 34 celdas de distribución, por favor indicar en qué seccionadores se deben colocar."

RESPUESTA: Las cantidades solicitadas en la PCO son correctas. Se deben utilizar para el conexionado de todos los seccionadores. La relación entre seccionadores T y P con las celdas de distribución no es lineal puesto que algunas se utilizan cuando estas celdas T y P son adyacentes.

18. Consulta 06 Punto 07: Seccionadores de túnel

"Se solicita la ingeniería de los seccionadores de Túnel a los efectos de estudiar su acometida"

RESPUESTA: La utilización de las celdas de distribución hace innecesaria la intervención dentro de las celdas de los seccionadores.

19. Consulta 06 Punto 08: Horarios de trabajo

"Por favor aclarar del Pliego de Condiciones Particulares, punto 7.2. - Horarios de Trabajo:

"El Contratista podrá solicitar un horario de corte extendido en días domingo para el montaje de los aparatos de vía en función de la metodología de renovación a emplear para los mismos."

RESPUESTA: Se reemplaza el último párrafo del punto 7.2 Horario de trabajo por el siguiente:

"El Contratista podrá solicitar un horario de corte extendido en días domingo para ejecutar las tareas contratadas en función de la metodología a emplear en la ejecución de las mismas."

Planilla de Desglose
2.1 Vías de servicio

| Item | Designación | Unidad | Cantidad | ARS (\$) | | DOLARES EEUU (US\$) | | EUROS (€) | |
|--------|--|--------|-----------|----------------------|---------------------|------------------------|---------------------|---------------------|--------------------|
| | | | | Precio Unitario (\$) | Precio Parcial (\$) | Precio Unitario (US\$) | Precio Parcial (\$) | Precio Unitario (€) | Precio Parcial (€) |
| 2.1.1 | Soportes vía simple y especiales (*) | Nº | 2.650,00 | | | | | | |
| 2.1.2 | Soportes juntas dilatación (*) | Nº | 26,00 | | | | | | |
| 2.1.3 | Perfil conductor (*) | m | 26.500,00 | | | | | | |
| 2.1.4 | Aislador de sección vía principal (*) | Nº | 66,00 | | | | | | |
| 2.1.5 | Aislador de sección para cruce o vía auxiliar (*) | Nº | 8,00 | | | | | | |
| 2.1.6 | Morsetos y cables de conexión entre perfiles (*) | Nº | 2.570,00 | | | | | | |
| 2.1.7 | Morsetos de conexión para alimentación (*) | Nº | 170,00 | | | | | | |
| 2.1.8 | Anclaje para puntos fijos (*) | Nº | 32,00 | | | | | | |
| 2.1.9 | Juntas de perfil conductor | Nº | 2.650,00 | | | | | | |
| 2.1.10 | Alambre de 150 mm ² (*) | m | 26.500,00 | | | | | | |
| 2.1.11 | Acometida completa (*) | Nº | 170,00 | | | | | | |
| 2.1.12 | Estribo de puesta a tierra (*) | Nº | 160,00 | | | | | | |
| 2.1.13 | Conductor de puesta a tierra (*) | m | 26.500,00 | | | | | | |
| 2.1.14 | Transiciones catenaria rígida a convencional (*) | Nº | 7,00 | | | | | | |
| 2.1.15 | Funda de protección (*) | gl | 1,00 | | | | | | |
| 2.1.16 | Mano de Obra Montaje | gl | 1,00 | | | | | | |
| 2.1.17 | Puesta en marcha | gl | 1,00 | | | | | | |
| 2.1.18 | Vehículo con tracción propia completo para instalación y mantenimiento de catenaria rígida | gl | 1,00 | | | | | | |
| 2.1.19 | Repuestos (según PET) (*) | gl | 1,00 | | | | | | |
| 2.1.20 | Celda de distribución de c.c. para celdas P y T (DCCTP) | Nº | 18,00 | | | | | | |
| 2.1.21 | Celda de distribución de c.c. para celdas T (DCCT) | Nº | 16,00 | | | | | | |

(*) Item que puede ser cotizado en moneda extranjera

